

## 富山大学産学交流振興会 会員企業便り(2)



## お客様の価値を高めるソリューションの提供

コマツNTC株式会社 代表取締役社長  
桃井 克志

〒939-1595 南砺市野尻641  
Tel 0763-22-2161 Fax 0763-22-2743

## 当社の概要

当社はコマツグループの中で、工作機械や産業機械を製造する技術者集団としての役割を担っております。南砺市の長閑な散居村のなかに主力工場を持ち、5つの核になる事業（トランスファーマシン、研削盤、マシニングセンタ、クランクシャフトミラー、ワイヤソー）で、国内外の自動車、半導体、太陽電池、航空機等、多岐にわたる分野に生産設備を提供しております。

なかでも自動車メーカ向けのトランスファーマシンは、自動車の心臓部とも言えるエンジンやトランスミッションの主要部品を量産する加工ラインであり、世界中の自動車メーカで高い評価をいただいております。出来合いの機械ではなく、お客様独自の加工物、生産方式、改善・改革、安全規格等にベストマッチする生産設備をお客様と一緒に考えて、新しい価値を生み出していく、いわゆるソリューションビジネスです。

企業理念として「誠心誠意」を掲げておりますが、お客様の困りごとから将来の夢に至るまで、お客様と想いを共有し、チャレンジし、そして新しい価値を創造していく、そんなものづくりを目指していきたいと考えております。

## 富山大学との産学連携

当社は、平成20年から富山大学との産学連携を積極的に推進してきました。そのきっかけとなったのが、文部科学省産学連携による実践型人材育成事業「製品

開発体験実習」で、平成20年度から3年間参画しました。「製品開発体験実習」とは、学生と企業技術者がチームを組み、企業における実際の技術課題を実習材料に取り上げ、試験装置の設計・製作及び実験・解析を行うことにより、問題解決に取り組むというものです。

当時、当社は、エアマイクロメータの原理を応用した「サーモフリーシステム」と呼ぶ熱変位補正装置を開発しておりました。切りくずやクーラントの飛び交う悪環境のなかでも熱変位を高精度に測定することが可能な画期的なセンサーでしたが、測定距離が短いという弱点の克服に苦心しておりました。そこで、思い切ってこの課題を実習テーマに選定したのですが、結果は大成功で、学生さんの柔軟な発想により測定距離を4倍に伸ばすという大きな成果を得ることができました。本技術は研削盤など多くの機種の熱変位補正装置として活躍しております。

本実習を通して、学生さんが大学の研究とは一味違う企業の開発を体験できたこと、また指導を担当した当社の若手技術者にとっては、責任感、指導力を身に着ける良い機会になったこと、本実習の目的である「地域におけるものづくり技術者育成」という面で少しは貢献できたのではないかと考えております。

産学連携には大学、企業それぞれの置かれている立場の違いにより、難しい面もありますが、バランスをとりながらお互いWin-Winの関係となれるよう、今後も積極的に推進していきたいと考えております。



トランスファーマシン



サーモフリーシステム



製品開発体験実習